https://universitypaper.in

AITT FEB - 2016

PAPER-I
FITTER
(THEORY& EMPLOYABILITY SKILLS)
SEMESTER – I

Note:- This paper contains two parts - Part A & Part B
Attempt all the questions. All questions carry equal marks.
This paper carries negative marking, 25% marks will be deducted for each wrong answer.

Total time : 3 hrs
Total Marks : 200
English – Hindi Bilingual

PART – A (Theory) (Marks:150)

Choose the correct answer:

1 **Marks :3**

5S stands for ....

A Sort, Systematic, Segregation, Standardization and Sustain
B Sort, Set, Shine, Standardization, Sustain
C Sort, Sequence, Segregation, Standardization, Sustain
D Sort, Set, Systematic, Standardization, Sustain

2 **Marks :3**

Benefits of the 5S systems are..........

A increase the cleanliness
B increase the productivity
C increase the production rate
D maintain the production rate

3 **Marks :3**

The first aid boxes should be properly equipped and kept in ....

A important places
B machining area
C easy access place
D right position

4 **Marks :3**

Foam, water and dry chemical are used in which type of fire extinguishers?

A Class B
B Class C
C Class A
D Class D

1 **Marks :3**

5S का तात्पर्य है ....

A Sort, Systematic, Segregation, Standardization and Sustain
B Sort, Set, Shine, Standardization, Sustain
C Sort, Sequence, Segregation, Standardization, Sustain
D Sort, Set, Systematic, Standardization, Sustain

2 **Marks :3**

5S सिस्टम का लाभ है ....

A स्वच्छता बढ़ाना
B उत्पादकता बढ़ाना
C उत्पादन दर बढ़ाना
D उत्पादन दर बनाए रखना

3 **Marks :3**

फर्स्ट एड बाक्स में समुचित ढंग से सज्जित होना चाहिए इसे रखना चाहिए ....

A महत्वपूर्ण स्थान पर
B मशीनिंग क्षेत्र में
C आसानी से अभिगम स्थान में
D सही स्थिति में

4 **Marks :3**

किस प्रकार के अग्निशामक में फोम, वाटर और ड्राई केमिकल प्रयुक्त होते हैं ?

A क्लास B
B क्लास C
C क्लास A
D क्लास D

https://universitypaper.in

https://universitypaper.in

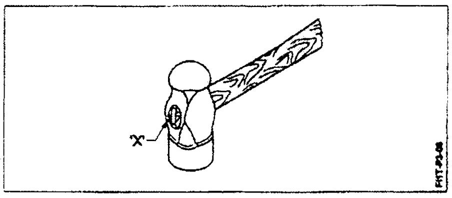
5 **Marks :3**

What will be the effect of electric shock when the current is at very low level ?

A Loose his balance and fall
B Minor burns at the point of contact
C Loose his conscious
D Major burning of the skin

6 **Marks :3**

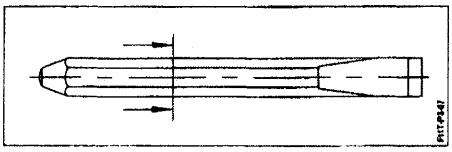
Name the part marked 'X' in the figure.



A Ball pein
B Eye hole
C Face
D Left soft

7 **Marks :3**

Name the type of the chisel shown below.



A Cross cut chisel
B Half round nose chisel
C Flat chisel
D Diamond point chisel

8 **Marks :3**

Chisel are used to cut metal in cold or hot condition. Cutting point angle of chisel is also known as.......... .

A rake angle
B clearance angle
C wedge angle
D angle of inclination

9 **Marks :3**

Spindle of the bench vice has which type of thread ?

A BSW
B BSF
C Square thread
D Knuckle thread

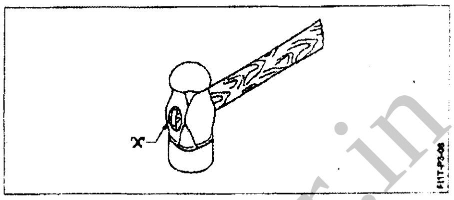
5 **Marks :3**

जब करंट बहुत निचले स्तर पर होता है तो इलेक्ट्रिक शाक का व्यक्तिक्या प्रभाव पड़ेगा?

A वह अपना संतुलन खो देगा और गिरेगा
B सम्पर्क स्थान पर मामूली जलन
C अपना होश खो देगा
D त्वचा पर ज्यादा जलन होगी

6 **Marks :3**

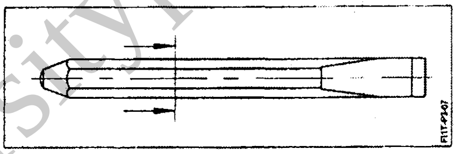
चित्र में 'X' अंकित पार्ट का नाम बताएं



A बाल पिन
B आई होल
C फेस
D लेफ्ट साफ्ट

7 **Marks :3**

नीचे दर्शाए गए चिजल के प्रकार का नाम बताएं



A क्रास कट चिजल
B हाफ राउण्ड नोज चिजल
C फ्लैट चिजल
D डायमण्ड प्वाइंट चिजल

8 **Marks :3**

चिजल का प्रयोग ठंडी या गर्म स्थिति में धातु को काटने में होता है। चिजल का कटिंग प्वाइंट एंगल जाना जाता है ....

A रैक एंगल के रूप में
B अंतराल कोण के रूप में
C वेज एंगल के रूप में
D आनत कोण के रूप में

9 **Marks :3**

बैन्च वाइस के स्पिण्डल में किस प्रकार का थ्रेड होता है ?

A BSW
B BSF
C स्क्वायर थ्रेड
D नकल थ्रेड

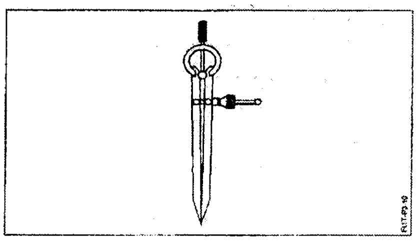
https://universitypaper.in

https://universitypaper.in

https://universitypaper.in

10 **Marks :3**

Name the type of divider shown in figure.



A Firm joint
B Spring joint
C Screw joint
D Needle joint

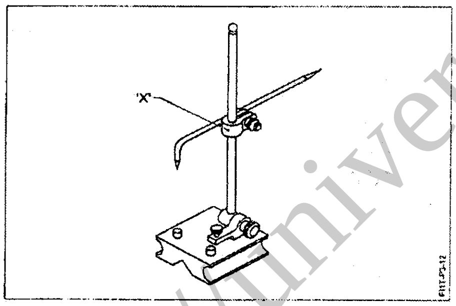
11 **Marks :3**

Hacksaw blade is made of ....

A high carbon steel
B medium carbon steel
C low carbon steel
D cast iron

12 **Marks :3**

Identify and name the part marked 'X' in universal surface gauge?



A Guide pin
B Clamping nut
C Snug
D Adjustment screw

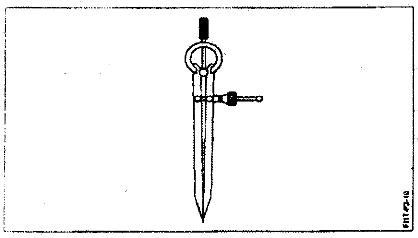
13 **Marks :3**

How the required cutting pressure is obtained in a hacksaw cutting machine?

A Applying load
B Hydraulically
C Pneumatically
D Required length

10 **Marks :3**

चित्र में दर्शाए गए डिवाइडर का प्रकार बताएं



A फर्म जोड़
B स्प्रिंग जोड़
C स्क्रू जोड़
D नीडिल जोड़

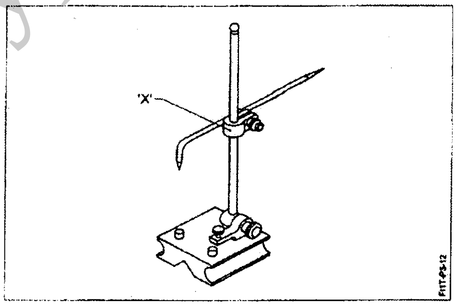
11 **Marks :3**

हॉकसॉ ब्लेड बनी होती है ....

A high carbon steel
B medium carbon steel
C low carbon steel
D cast iron

12 **Marks :3**

यूनिवर्सल सर्फेस गेज में 'X' अंकित पार्ट का नाम बताएं



A गाइड पिन
B क्लैम्पिंग नट
C स्नग
D एजस्टमेंट स्क्रू

13 **Marks :3**

हॉकसॉ कटिंग मशीन में अपेक्षित कटिंग प्रेशर किस प्रकार प्राप्त किया जाता है ?

A भार डालकर
B हाइड्रोलिक तरीके से
C दाबमापी से
D अपेक्षित लम्बाई से

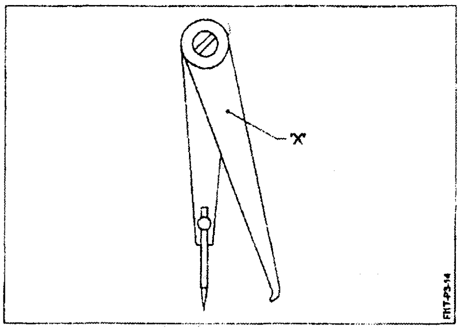
https://universitypaper.in

https://universitypaper.in

https://universitypaper.in

14 **Marks :3**

Name the part of the jenny caliper indicated by 'X' in the figure.



A Heel
B Point leg
C Joint leg
D Bend leg

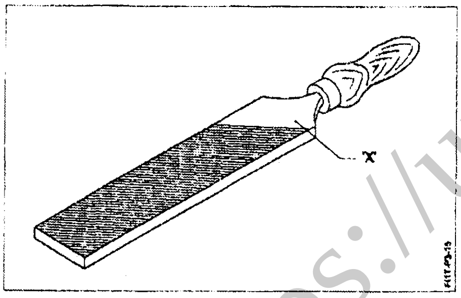
15 **Marks :3**

Which is NOT a cutting portion of a file?

A Heel
B Tang
C Point
D Face

16 **Marks :3**

Name the part of the file marked 'X' in the figure.



A Tang
B Ferrule
C Heel
D File length

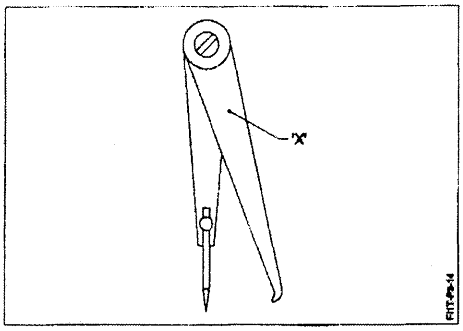
17 **Marks :3**

In a marking media copper sulphate needs to be handled carefully because......

A it will quickly dry
B it is poisonous
C it will quickly dilute
D it is highly concentrated

14 **Marks :3**

चित्र में जेनी कैलीपर के 'X' अंकित पार्ट का नाम बताएं.



A हील
B प्वाइंट लेग
C ज्वाइंट लेग
D बेन्ड लेग

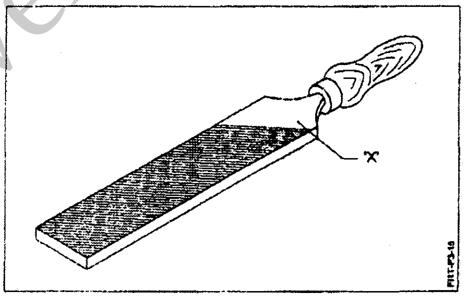
15 **Marks :3**

निम्न में कौन फाइल का कटिंग भाग नहीं है ?

A हील
B टैंग
C प्वाइंट
D फेस

16 **Marks :3**

चित्र में फाइल के 'X' अंकित भाग का नाम बताएं



A टैंग
B फरेल
C हील
D फाइल लैंथ

17 **Marks :3**

मार्किंग मीडिया में कापर सल्फेट को सावधानीपूर्वक हैण्डल करना चाहिए, क्योंकि यह......

A जल्दी सूखता है
B जहरीला होता है
C जल्दी विलयित होगा
D अधिक सान्द्र है

https://universitypaper.in

https://universitypaper.in

18 **Marks :3**

Name the file which is used for sharpening teeth of wood working saws.

A Riffler file
B Mill saw file
C Crossing file
D Barrette file

18 **Marks :3**

उस फाइल का नाम बताएं जो वुड वर्किंग सॉ के दांतों को तेज करने में प्रयुक्त होता है?

A रिफलर फाइल
B मिल सा फाइल
C क्रासिंग फाइल
D बारेट फाइल

19 **Marks :3**

Which one of the following tool is used to align the holes to be riveted?

A Dolly tool
B Drift tool
C Caulking tool
D Fullering tool

19 **Marks :3**

निम्न में से किसका प्रयोग रिवेटेड किए जाने वाले छिद्र को एलाइन करने में होता है?

A डाली टूल
B ड्रिफ्ट टूल
C चकिंग टूल
D फलेरिंग टूल

20 **Marks :3**

How will you specify the folding machine?

A Maximum length and thickness of sheet
B Maximum length of the machine
C Maximum thickness of the sheet
D Maximum width of the machine

20 **Marks :3**

आप फोल्डिंग मशीन को कैसे विनिर्दिष्ट करेंगे ?

A शीट की अधिकतम लम्बाई तथा मोटाई
B मशीन की अधिकतम लम्बाई
C शीट की अधिकतम मोटाई
D मशीन की अधिकतम चौड़ाई

21 **Marks :3**

What is the function of a soldering iron in the soldering process?

A Melt the metal
B Melt the solder
C Cool the solder
D Cool the metal

21 **Marks :3**

सोल्डरिंग प्रक्रिया में सोल्डरिंग आयरन का कार्य क्या है ?

A धातु को पिघलाना
B सोल्डर को पिघलाना
C सोल्डर को ठंडा करना
D धातु को ठंडा करना

22 **Marks :3**

The purpose of tempering a hardened steel component is for.......

A increasing its hardness
B reducing its brittleness
C increasing its ductility
D increasing its toughness

22 **Marks :3**

हार्डेन्ड स्टील संघटक की टेम्परिंग का उद्देश्य क्या है ?

A इसकी कठोरता बढ़ाना
B इसकी भंगुरता बढ़ाना
C इसकी तन्यता बढ़ाना
D इसकी टफनेस बढ़ाना

23 **Marks :3**

While normalizing, the component should be cooled by.........

A dipping in water
B forced air
C quenching oil
D air room temperature

23 **Marks :3**

प्रसामान्यीकरण के समय, कंपोनेन्ट को ठंडा किया जाना चाहिए ....

A पानी में डुबाकर
B संपीड़ित वायु से
C क्वेंचिंग आयल से
D एयर रूम तापमान पर

24 **Marks :3**

What is the cutting angle of general purpose drill?

A 110°
B 112°
C 116°
D 118°

24 **Marks :3**

सामान्य उद्देश्य ड्रिल का कटिंग एंगल कितना होता है ?

A 110°
B 112°
C 116°
D 118°

https://universitypaper.in

25 **Marks :3**

The bench vice is specified by..............

A the width of the joint

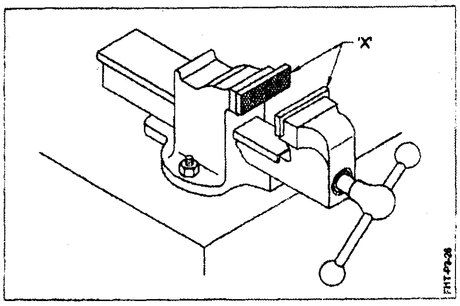
B the length of the spindle

C the length of fixed jaw

D the moving distance of movable jaw

26 **Marks :3**

Name the part marked “X” in figure.



A Movable jaw

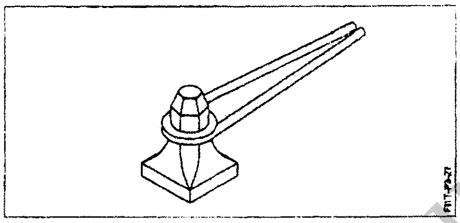
B Fixed jaw

C Spindle

D Hard jaw

27 **Marks :3**

Name the forging tool given in figure.



A Swage

B Flat tong

C Top puller

D Flatter

28 **Marks :3**

What will be the effect if drill point is not in centre?

A Oversized holes

B Overheated drills

C Rough holes

D Broken drills

29 **Marks :3**

Vernier bevel protractors is used to measure an accuracy of.........

A 5'

B 5"

C 5°

D ± 0.5'

25 **Marks :3**

बेन्च वाइस विनिर्दिष्ट की जाती है ....

A जोड़ की विड्थ से

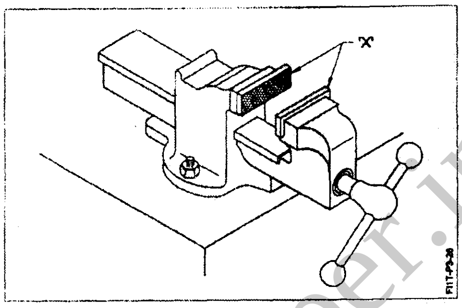
B स्पिण्डल की लम्बाई से

C फिक्स्ड जबड़े की लम्बाई से

D घूमने वाले जबड़े की मूविंग दूरी से

26 **Marks :3**

चित्र में 'X' अंकित पार्ट का नाम बताएं



A मूवेवल जबड़ा

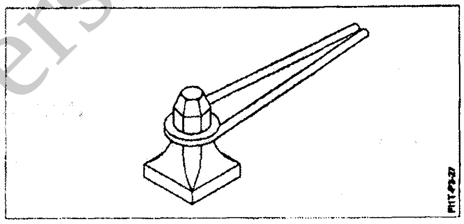
B फिक्स्ड जबड़ा

C स्पिण्डल

D हार्ड जबड़ा

27 **Marks :3**

चित्र में दर्शाए गए फोर्जिंग टूल का नाम बताएं



A स्वेज

B फ्लैट टांग

C टाप पुलर

D फ्लैटर

28 **Marks :3**

यदि ड्रिल प्वाइंट सेन्टर में न हो तो इसका क्या प्रभाव पड़ेगा ?

A ओवरसाइज होल बनेगा

B ओवर हीटेड ड्रिल

C रफ होल

D ब्रोकेन ड्रिल

29 **Marks :3**

वर्नियर बीवेल प्रोट्रेक्टर का उपयोग .... की शुद्धता तक मापन में होता है

A 5'

B 5"

C 5°

D ± 0.5'

https://universitypaper.in

30 **Marks :3**

A vernier dial caliper accuracy 0.05mm, beam scale reading 25mm and the reading shown by the hand of the dial 24. Calculate the reading.

A 25.9
B 26.0
C 26.1
D 26.2

31 **Marks :3**

Bending allowance is proportional to the ......

A width of the material
B length of the material
C thickness of the material
D flatness of the material

32 **Marks :3**

Shears are used to cut ....

A very thinned sheet
B thick sheet
C G.I wire
D rubber sheets

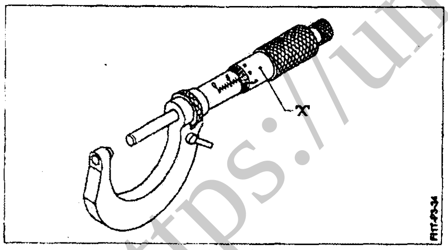
33 **Marks :3**

The surface plates are made of ....

A good quality cast iron
B mild steel
C medium carbon steel
D soft iron

34 **Marks :3**

Name the part marked "X" in figure.



A Spindle
B Anvil
C Thimble
D Barrel / sleeve

35 **Marks :3**

If 'O' graduation of the thimble is above the datum line, when the measuring faces are in contact, the error is..........

A zero
B positive
C positive and negative
D negative

30 **Marks :3**

वर्नियर डायल कैलीपर की परिशुद्धता 0.05 मिमी., बीम स्केल रीडिंग 25 मिमी. तथा डायल के हैण्ड द्वारा दर्शाई गई रीडिंग 24 है। रीडिंग की गणना करें

A 25.9
B 26.0
C 26.1
D 26.2

31 **Marks :3**

बेन्डिंग अलाउंस .... के समानुपात में होता है

A सामग्री की चौड़ाई
B सामग्री की लम्बाई
C सामग्री की मोटाई
D सामग्री की फ्लैटनेस

32 **Marks :3**

शियर का प्रयोग काटने में होता है ....

A बहुत पतली शीट
B मोटी शीट
C G.I वायर
D रबर शीट

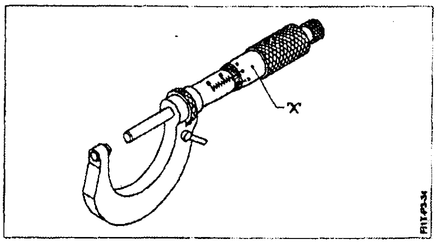
33 **Marks :3**

सर्फेश प्लेट बनी होती है ....

A अच्छी क्वालिटी के ढलवा लोहे से
B नरम इस्पात से
C मध्यम कार्बन स्टील से
D मुलायम लोहे से

34 **Marks :3**

चित्र में 'X' अंकित भाग का नाम बताएं



A स्पिण्डल
B एनविल
C थिंबल
D बैरल/स्लीव

35 **Marks :3**

यदि थिंबल का 'O' ग्रेजुएशन डेटम लाइन से ऊपर है और मापन फेसें कांटेक्ट में होते हैं, तो अशुद्धि होगी.............

A शून्य
B पाजिटिव
C पाजिटिव और नेगेटिव
D नेगेटिव

https://universitypaper.in

https://universitypaper.in

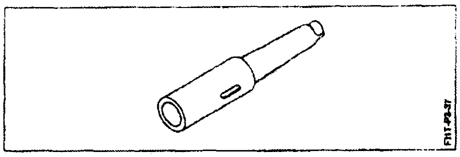
36 **Marks :3**

For general structural work which type of rivet is used?

A Counter sink head
B Snap head
C Flat head
D Pan head

37 **Marks :3**

Identify the machine accessories shown in figure.



A Sleeve
B Socket
C Drift
D Pinion

38 **Marks :3**

The property of a metal by which it can be brought back to its original shape after the applied force is released is known as.......

A tenacity
B malleability
C elasticity
D plasticity

39 **Marks :3**

Solder is an alloy of........

A copper and tin
B lead and tin
C zinc and tin
D antimony and tin

40 **Marks :3**

Which of the following is a non-ferrous cutting tool material?

A High carbon steel
B High speed steel
C Tool steel
D Carbide

41 **Marks :3**

'V' blocks are available in the grade of ......

A A & B
B AB & C
C 1, 2 & 3
D 1 & 2

42 **Marks :3**

Determine the tap drill size for the given tap M16 X 1.5.

A 14.0
B 14.1
C 14.2
D 14.4

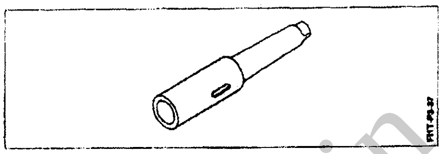
36 **Marks :3**

सामान्य संरचनात्मक कार्य के लिए किस प्रकार का रिवेट प्रयुक्त होता है ?

A काउंटर जिंक हेड
B स्नैप हेड
C फ्लैट हेड
D पैन हेड

37 **Marks :3**

चित्र में दर्शाई गई मशीन एसेसरीज का नाम बताएं



A स्लीव
B साकेट
C ड्रिफ्ट
D पिनियन

38 **Marks :3**

पदार्थ का वह गुण जिससे इस पर लागू बल हटाने के बाद वापस उसी अवस्था में लाया जा सकता है, कहा जाता है ....

A लागिष्णुता
B आघातवर्ध्यनीयत
C प्रत्यास्थता
D प्लास्टिकता

39 **Marks :3**

सोल्डर एक मिश्रधातु है ....

A कापर और टिन का
B लेड और टिन का
C जिंक और टिन का
D एन्टीमनी और टिन का

40 **Marks :3**

निम्न में से कौन नान-फेरस कटिंग टूल सामग्री है ?

A हाई कार्बन स्टील
B हाई स्पीड स्टील
C टूल स्टील
D कार्बाइड

41 **Marks :3**

'V' ब्लाक उपलब्ध होते हैं ....

A A & B
B AB & C
C 1, 2 & 3
D 1 & 2

42 **Marks :3**

M16 X 1.5.के दिए गए टैप के लिए टैप ड्रिल आकार बताएं

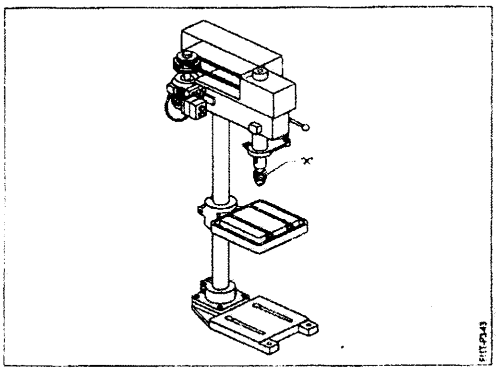
A 14.0
B 14.1
C 14.2
D 14.4

https://universitypaper.in

https://universitypaper.in

43 **Marks :3**

The pillar drilling machine is shown in Figure. Name the part marked “X”.



- **A** Feed handle
- **B** Drill chuck
- **C** Work table
- **D** Base

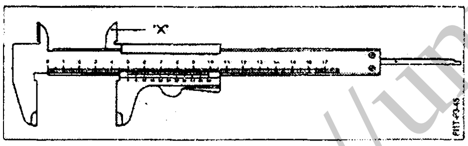
44 **Marks :3**

What is the special feature of the radial drilling machine?

- **A** The spindle can be brought to any position
- **B** Table can be moved and set at any position
- **C** A variety of speeds are available
- **D** It can be used for drilling with a H.S.S drill

45 **Marks :3**

Name the part marked “X” in the given figure.



- **A** Fixed jaw
- **B** Movable jaw
- **C** Vernier slide
- **D** Main scale

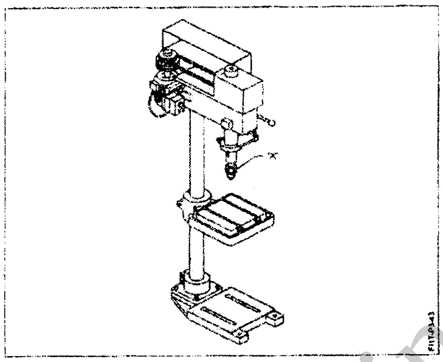
46 **Marks :3**

Which one of the following instruments directly gives the actual dimension?

- **A** Inside caliper
- **B** Outside caliper
- **C** Vernier caliper
- **D** plug gauge

43 **Marks :3**

चित्र में पिलर ड्रिलिंग मशीन दर्शाई गई है, 'X' अंकित पार्ट का नाम बताएं



- **A** फीड हैण्डल
- **B** ड्रिल चक
- **C** वर्क टेबल
- **D** बेस

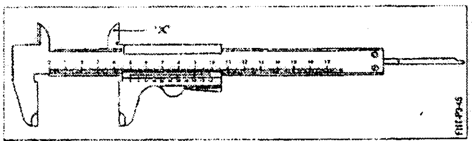
44 **Marks :3**

रेडियल ड्रिलिंग मशीन की विशिष्ट विशेषता क्या है -

- **A** स्पिण्डल को किसी भी स्थिति में लाया जा सकता है
- **B** टेबल को किसी भी स्थिति में मूव और सेट किया जा सकता है
- **C** विभिन्न गतिया उपलब्ध हैं
- **D** इसे H.S.S ड्रिल की ड्रिलिंग में प्रयुक्त किया जा सकता है

45 **Marks :3**

दिए गए चित्र में 'X' अंकित भाग का नाम बताएं



- **A** फिक्स्ड जबड़ा
- **B** मवेबल जबड़ा
- **C** वर्नियर स्केल
- **D** मेन स्केल

46 **Marks :3**

निम्न में से कौन सा यंत्र वास्तविक आयाम प्रदान करता है ?

- **A** इनसाइड कैलीपर
- **B** आउटसाइड कैलीपर
- **C** वर्नियर कैलीपर
- **D** प्लग गेज

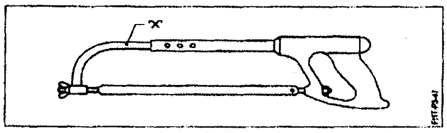
https://universitypaper.in

https://universitypaper.in

https://universitypaper.in

47 **Marks :3**

Name the part marked "X" in figure.



A Frame
B Handle
C Adjustable blade holder
D Fixed blade holder

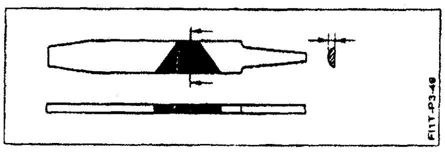
48 **Marks :3**

The pitch of the coarse teeth in hacksaw blade is ......

A 0.5 mm
B 0.8 mm
C 1.8 mm
D 1.0 mm

49 **Marks :3**

Different shapes of files are used to file different contours. Name the file shown in the figure.



A Half round file
B Round file
C Knife edge file
D Triangular file

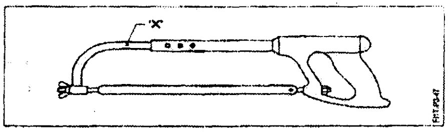
50 **Marks :3**

For filing soft materials like lead, tin, aluminum, which file is used?

A Bastard file
B Double cut file
C Single cut file
D Rasp cut file

47 **Marks :3**

चित्र में 'X' अंकित पार्ट का नाम बताएं



A फ्रेम
B हैण्डल
C एडजस्टबल ब्लेड होल्डर
D फिक्स्ड ब्लेड होल्डर

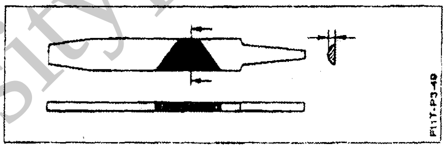
48 **Marks :3**

हॉकसॉ ब्लेड में भोथरी दांत वाली पिच होती है..................

A 0.5 mm
B 0.8 mm
C 1.8 mm
D 1.0 mm

49 **Marks :3**

विभिन्न प्रकार की फाइलों का उपयोग विभिन्न कंटूर की फाइल करने में किया जाता है। चित्र में दर्शाई गई फाइल का नाम बताएं



A हाफ राउण्ड फाइल
B राउण्ड फाइल
C नाइफ एज फाइल
D ट्रायंगुलर फाइल

50 **Marks :3**

लेड, टिन, एल्युमिनियम जैसी मुलायम सामग्री की फाइल के लिए किस फाइल का प्रयोग किया जाता है ?

A बास्टर्ड फाइल
B डबल कट फाइल
C सिंगल कट फाइल
D रास्प कट फाइल

https://universitypaper.in